

LA GESTION NUMÉRIQUE DES STOCKS ET DES MACHINES

La gestion des stocks constitue souvent un défi pour les petites et moyennes entreprises. Sa digitalisation permet aux entreprises d'avoir les bons produits dans la bonne quantité au bon moment.

Mais quelles possibilités les entreprises ont-elles pour gérer leurs stocks ? Quelles méthodes répondent le mieux aux besoins de l'entreprise ? Voici les points d'attention.

? QUESTION



Qu'entend-on par gestion numérique des stocks ?



Quelles sont les tâches et les fonctions d'une gestion des stocks ?



Pour quels produits une gestion numérique est-elle pertinente ?



Comment organiser une gestion numérique des stocks ?

! EXPLICATION

On parle de gestion numérique des stocks si les données sont saisies, traitées, présentées et utilisées numériquement. Il peut s'agir de marchandises, d'outils, de matériel de sécurité ou de matériel de bureau.

Une gestion numérique des stocks permet non seulement de saisir toutes les marchandises entrantes et sortantes afin d'en déterminer la quantité, mais aussi de consigner des informations comme par exemple la durée de vie, le prix, la couleur ou le fournisseur du produit.

La gestion numérique des stocks vous permet de connaître à tout moment l'état détaillé de vos stocks et de vous assurer que :

- vous possédez tout le matériel dont vous avez besoin pour un projet ;
- vous n'achetez pas plus de marchandises que nécessaire et évitez donc le gaspillage ;
- vos prix sont adaptés aux prix du marché ;
- les marchandises ayant une date d'expiration sont utilisées en priorité ;
- vous avez toujours assez de produits en stock.

La gestion numérique des machines vous permet de savoir à tout moment :

- quel employé utilise quelle machine ;
- dans quel état la machine se trouve ;
- la date d'échéance de contrôle de la machine.

Avant d'enregistrer des produits dans votre système de gestion des stocks, identifiez les produits pour lesquels une gestion numérique est pertinente et sous quelle forme. Beaucoup d'entreprises décident par exemple de gérer les vis par caisses entières. En revanche si, pour des raisons de sécurité, il est important de documenter chaque vis montée, une gestion unitaire serait plus logique. Par contre la gestion numérique de seaux de peinture entamés n'a pas beaucoup de sens.

Un magasinier. Il est important d'avoir un magasinier afin de conduire une gestion des stocks numérique rigoureuse. C'est le seul moyen d'assurer que toutes les marchandises entrantes et sortantes sont saisies.

Le flux des marchandises. Déterminez comment vous souhaitez organiser le flux de marchandises. Définissez des quantités de produits minimum. Ceci vous permettra de recevoir une notification si une nouvelle commande doit être faite. Les commandes peuvent même automatiquement être transmises aux fournisseurs. Décidez si vous voulez gérer votre flux de marchandises par le principe LIFO (la dernière à entrer est la première à sortir) ou le principe FIFO (la première à entrer est la première à sortir). La dernière option se prête par exemple aux marchandises qui ont une date de péremption ou perdent de la valeur.



? QUESTION



Comment les marchandises peuvent-elles être gérées ?



Quelles sont les avantages d'une gestion numérique des stocks ?



Les 8 étapes de la mise en œuvre :

! EXPLICATION

Les codes-barres sont déjà utilisés depuis des années pour marquer des marchandises. N'importe quelles informations peuvent être intégrées dans le code-barres. Les informations peuvent être déchiffrées à l'aide d'un lecteur de code-barres ou d'une application smartphone. Les codes peuvent facilement être créés et attachés.

Les codes QR sont des dessins en dés monochromes qui peuvent être déchiffrés à l'aide de la caméra d'un smartphone ou d'une tablette. Comme pour les codes-barres, on peut incorporer des informations dans les codes QR. Cependant, les codes QR ont une plus grande capacité de données et une tolérance aux défauts élevée. Le champ de données comprend des redondances afin que les données restent lisibles si au moins 30 % de la structure du code est illisible.

Les étiquettes RFID permettent l'identification par l'intermédiaire d'ondes électromagnétiques. Les données enregistrées dans les étiquettes RFID peuvent être lues grâce à un récepteur d'ondes radio. Les étiquettes RFID peuvent simultanément lire les données de plusieurs transpondeurs et ceci sans contact visuel et à une distance de plusieurs mètres, même si les étiquettes sont salies. De plus, la taille des transpondeurs peut être adaptée et les données peuvent directement être enregistrées sur l'étiquette, sans base de données externe. Les informations peuvent aussi être cryptées et sont protégées en écriture. Cette technologie peut être utilisée pour la gestion des marchandises et des machines.

Les modules GPS de veille à distance sont souvent attachés à des machines, des véhicules ou des outils. Ils peuvent être utilisés pour la localisation, mais aussi pour recueillir, mesurer et, le cas échéant, régler des informations comme la tension de bord, la vitesse de rotation, la température, la pression d'huile ou le niveau du réservoir. Ils vous permettent donc de déterminer où et dans quel état une machine se trouve, mais aussi de planifier les interventions.

Les élévateurs verticaux économisent de la place et du temps, optimisent la gestion des pièces et l'efficacité, et augmentent la sécurité du personnel. Le système de fourniture fonctionne selon le principe de la marchandise vers l'homme. Les marchandises sont stockées en hauteur et sont automatiquement amenées dans la zone de prélèvement selon les besoins.

Les balances sont utilisées pour déterminer les quantités de marchandises en vrac, comme par exemple les vis, qui sont difficilement dotées d'un code. Grâce au poids, on peut déterminer combien d'unités se trouvent dans un récipient.

- Des données en temps réel sur le niveau des stocks et la position des marchandises/machines.
- Une meilleure réactivité en cas de demandes.
- L'optimisation des achats grâce au processus automatisé.
- Temps de passage plus court, niveau des stocks plus bas, gain de place et réduction des investissements.
- Une gestion plus efficace des machines et des stocks.
- Une simplification du travail quotidien lors de la vente en ligne.

1. Faites l'inventaire des processus existants.
2. Renseignez-vous sur les idées et souhaits de vos employés.
3. Déterminez, avec vos employés, les marchandises susceptibles d'être gérées via une gestion numérique.
4. Donnez la responsabilité du stock à l'un de vos employés.
5. Créez un cahier des charges avant de choisir un fournisseur. Ceci vous permettra de faire un état des lieux et de déterminer vos exigences au sujet du nouveau système.
6. Fixez des règles pour l'utilisation du stock.
7. Formez vos équipes à la manipulation du nouveau système.
8. Ajustez les processus et le logiciel.